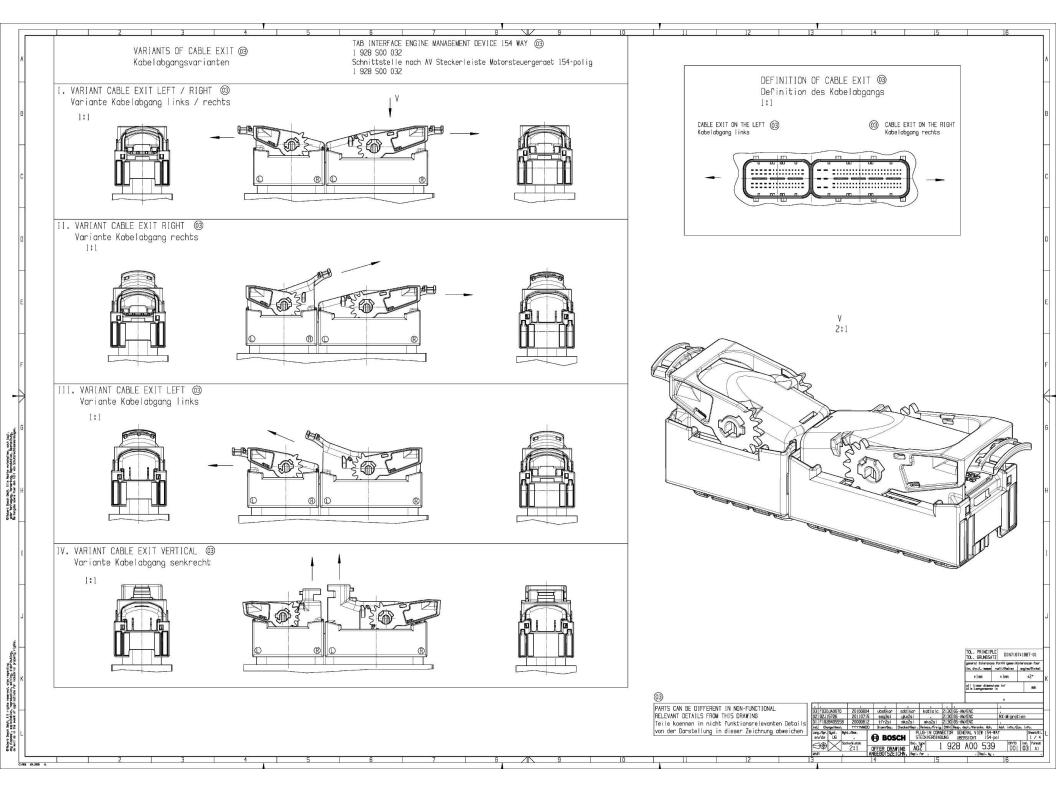
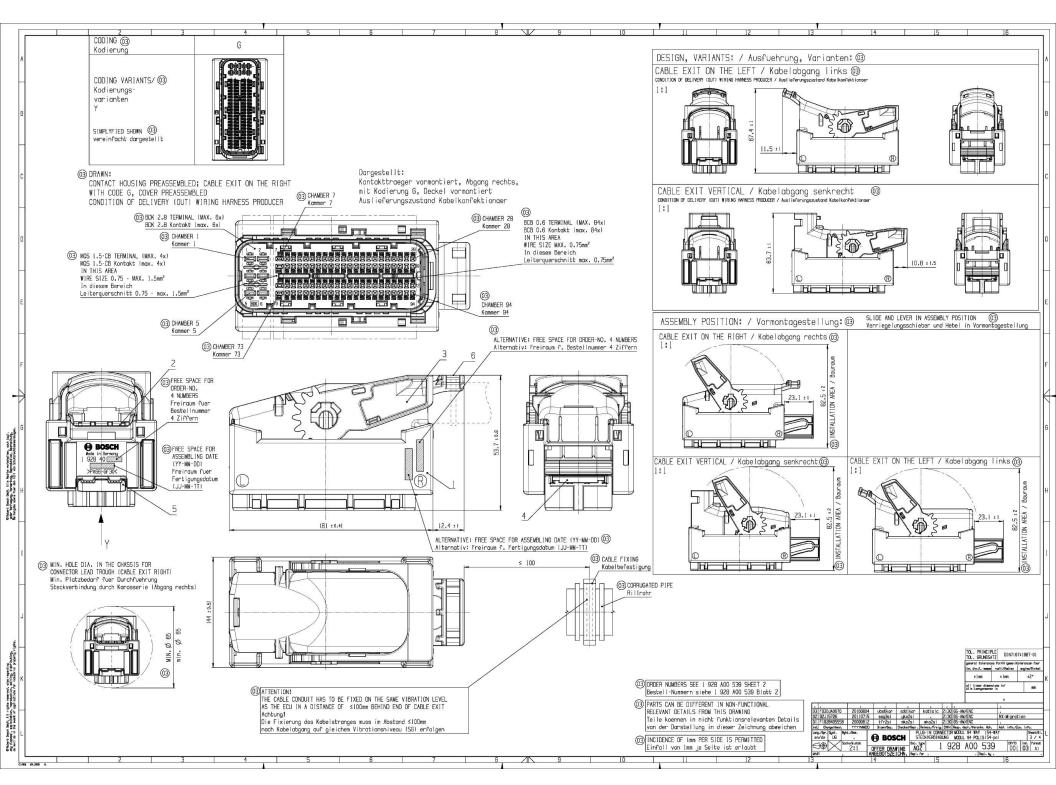
SAP System P81| 1928A00539 AGZ 000 03 | SAP-Status 40 | Labor H4M | Change F030JA0670



SAP System P81| 1928A00539 AGZ 000 03 | SAP-Status 40 | Labor H4M | Change F030JA0670

	<u> </u>	3	4 5			8 V		F 60-	10 11 WAY / Modul 60-polig @	3)		3 14	DETAILS SEE 1		
6	, CLAMPING BAND (03)	C 265 152 006 A	1 928 401 7		BOSCH	928 A00 539 Blatt 3 BLACK 03	mob o E						Einzelheiten	siehe 1 9/	28 A00 539 Blatt 4
	Spannband , SECONDARY LOCKING POWER (03)	0 203 132 000 11	1 928 405 0	1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 - 1979 -	GS/STI 2 BOSCH	Schwarz	6	1	CLAMPING BAND (03)	C 265 152 006 A		1 928 401 713		BOSCH	BLACK Schwarz 03
3	Sekundaerverriegelung Leistung SECONDARY LOCKING SIGNAL (03)	1 928 A00 328			GS/ST1 2 BOSCH		5	1	Spannband SECONDARY LOCKING (3)					GS/ST1 2 BOSCH	Schwarz (03)
4	Sekundaerverriegelung Signal	1 928 A00 327	I 928 405 0 1 928 405 071 I 928 405 069	/3	GS/STI 2		4	1	Sekundaerverriegelung	I 928 A00 331	1 000 105 070	1 928 405 075		GS/ST1 2	
3	1 COVER PREASSEMBLED (03) Deckel vormontiert	1 928 A00 327	1 928 403 0/1 1 928 403 089	1 928 405 247	BOSCH GS/ST1 2		3	1	COVER PREASSEMBLED (03) Deckel vormontiert	1 928 A00 330 1 928 A00 476	1 928 405 072	1 928 405 070	1 928 405 248	BOSCH GS/STI 2	
4	DUMMY TERMINAL 1.5 FOR (3) MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING Blindkontakt 1.5 fuer Minderbestueckungsvarianten	1 928 A00 336	I 928 405 076 USING WITH HOLDING PLATE/FAULDING PLATE FOR MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING, POS. 2.1/2.2 USING DUMAY TERMINALS WITH OPEN AND PARTIAL CLOSED HOLDING PLATES in Verwendung mit Holteplatte/Holteplatte fuer Winderbestueckung Pos. 2.1/2.2 Blindkontokte koennen mit offener wie. 2.1. geschlossener Halteplatte verwendet werden I 928 405 077 (3)		_	FOR WIRE SIZE Leiterquerschnitt 0.75-1.5 WM ²	4		(3) DUMNY TERMINAL 1.5 FOR MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING Blindkontakk 1.5 fuer Minderbestueckungsvarianten	- I 928 A00 336 -	VARI/ USING DUMWY in Verwendung mit Blindkontakte k	1 928 405 076 WIT HOLDING PLATE/HOLDING PLATE FOR MINOR WARING GF ASSMEING, POS. 2. 1/2.2 MWY TERMINALS WITH OPEN AND PARTIAL CLOSED HOLDING PLATES mit Halteplathe/Halteplathe f. Minderbestueckung Pos. 2. 1/2.2 te koennen mit offener wie. z.T. geschlossener Halteplathe verwendet werden 1 928 405 077		_	FOR WIRE SIZE Leiterquerschnitt 0.75-1.5 WW ² (3)
2 3	DUMMY TERMINAL 0.6 FOR (3) WINOR VARIANTS OF ASSEMBLING Blindkontakt 0.6 fuer Winderbestweckungsvarianten		USING WITH HOLDING PLATE/HOLDING PLATE FOR MINOR VARIANTS OF ASSUBBLING, PCS. 2.1/2.2 USING DUMM TERMINLS WITH OFEN AND PARITIAL CLOSED HOLDING FLATES in Vermendung mit Holteplatte/Holteplatte fver Minderbestveckung Pos. 2.1/2.2 Blindkontakte koenene mit offener wie. z.T. geschlossener Holteplatte verwendet verden			(3) FOR WIRE SIZE Leiterquerschnitt 0.35-0.75 MM ²	2 3		DUMMY TERMINAL 0.6 FOR MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING Blindkontakt 0.6 fuer Winderbestueckungsvarianten		VARI/ USING DUWMY in Verwendung mit Blindkontakte k	USING WITH HOLDING PLATE/HOLDING PLATE FOR MINOR WAINNTS OF ASSEMULING, POS. 2.1/2.2 JSING DOWMY TERWINALS WITH OPEN NND PARTIAL CLOSED HOLDING PLATES endung mit Holfeplatte/AltoEplatte f. Minderbestueckung Pos. 2.1/2.2 dkontakte koenen mit offener wie.z.T. geschlossener Halteplatte verwendet werden		BOSCH GS/STI 2	FOR WIRE SIZE Leiterquerschnitt 0.35-0.75 MM ²
2	HOLDING PLATE FOR (3) I MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING Haiteplatte fuer Minderbestueckungsvarianten HOLDING PLATE (3)	1 928 A00 334	VARIANT/ORDER-NO. SEE LIST 1 928 A00 334 Ausfuehrung/Bestellnummer s.Tabelle 1 928 A00 334 I 928 405 067		_		2	1	Minderbestueckungsvarianten HOLDING PLATE (03)) 1 928 A00 335	VARIAN Ausfuehrung	VARIANT/ORDER-NO. SEE LIST I 928 A00 335 Stuehrung/Bestelinummer s.Tobelle I 928 A00 335			
I I I	Halteplatte) 1 928 A00 326	1 928 405 558		BOSCH GS/ST1 2	HIGH VIBRATION (03) DURABILITY erhoehte Vibrations- festigkeit	1 1	1	Halteplatte	1 928 A00 329		1 928 405 559		BOSCH GS/STI 2	HIGH VIBRATION 03 DURABILITY erhoehte Vibrations festigkeit
ITEM QU/ Pos@3 Stk	ANT DESIGNATION 03	OFFER DRAWING 03 Angebotszeichnung	LEFT/Links () RIGHT/rechts () ORDER-NO, - POSITION () Bestellnummer-Kabela	F CABLE EXIT A	SUPPLIER Lieferer		ITEM Pos (03)	QUANT Stk. 03	DESIGNATION Benennung (3)	OFFER DRAWING 3 Angebotszeichnung		RIGHT/rechts(03) R-NO POSITION OF CABLE stellnummer-Kabelabgangss		SUPPLIER Lieferer (03	REMARKS
CABLE TYPE Kabelty FILK Kobelty PROCESSING CABLE THE IN Kobelty PROCESSING CABLE TYPE Roteching PROCESSING CABLE TYPE PROCESSING PROCESSING PROCESSING PROCESSING	WINE SIZE Leiterquer god INSULATION Isolationa- durchnesser (mm ²] INSULATION durchnesser (mm ²] Kr (3) 0.35 - 0.5 Ø 1.2 - Ø 1.6 Kr (3) 0.35 - 0.5 Ø 1.7 - Ø 1.9 Kr (3) 0.75 Ø 1.7 - Ø 1.9 Kr SPECIFICATION / Verarbeitungsvorschri - MOS 1,5-CB AND ACCESSOR MOS 1,5-CB UND ZUbehoer DIAMETER OF Isolations- durchnesser [mm] (3) INSULATION Isolations- durchnesser [mm] (3) (3) 0.75 - 1.5 Ø 1.7 - Ø 2.4 SPECIFICATION TYCO PART No. / Verarbeitungsvorschri Isolations- god	FMI INALS (BOSCH) IAg) IAg) IAG)	MINOR VARIANTS OF ASSEMBLING BI indkontakt 0.6 Fuer HA Hc Minderbestueckungsvarianten 0 I 928 405 077 I E / I 928 405 077 I I E / I 928 405 077 I I B indkontakt 1.5 FOR of VARIANTS OF ASSEMBLING B indkontakt 1.5 FOR inderbestueckungsvarianten 0 HAND 0 I DUMMY TERMINAL I 1.5 FOR inderbestueckungsvarianten 0 CRIMPING TYCO PAI CO 100 0 CRIMPING 0 HAND 0 I 928 405 076 53963 1 S3963	PINS PLERS CRIMPINS T rinpzonge Crimpverkz 1 928 499 1 928 499 228 499 753 1 928 499 EXBLY TOOL / Demontageverkz 1 928 499 CRIMPING TOOLS / CRIMPING TOOLS / CRIMPING / Handeringung (3) CRIMPING / Handeringung (3) PLIERS / CINSER TYCO PART NO. Inscitzororii I TYCO-Nr. (1000)	TOWATIC CRI matische Cr DOLG3 w eug Vers 749 1 750 1 eug : 1 929 Cr impwei Aut T	WFING (i) impung (i) impung (i) EAR PART SET (i) (i) schleissteilsdiz (i) 928 498 751 (i) 928 498 752 (i) 498 755 (i) 498 755 (i) 1498 755 (i) 170MTIC CRIMPING (i) CRIMPING TOOL (i) TYCO PART NO. (i) Crimpwerkzewage (i) 541662 (i)			Ausfvehrung: Matornoum Garbe: Schwarz BELONGING DOCUMENTS / z SSEWEUX INSTRUCTIONS OF THE CONNEN Indortogean leitung fuer Steekverbind indortogean leitung fuer Steekverbind Garbusch vorschnift ECHNICAL CUSTOWER DOCUMENTATION TI SPECIFICATIONS/TEST DATA Genhische Kundenunterlage TKU (enndaten/Pruefdaten EXPLANATIONS / Erlagutte EXPLANATIONS / Erlagutte EXPLANATIONS / Erlagutte Statuste Australia beine Harstell MUESD CHAWER ARE TO COE WITH 40LDING PLATES IN THE CASE OF WATE Irele Kammern sind bei vosserdichter zu ver	TUR (1) 1 928 1	A01 09M A00 05E A02 24T				
Kontakt CAB TYP Kabel S CABLE Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE TYPE "B Kabel S CABLE CABLE S CABLE S CABLE CABLE S CABLE S CABLE CAB	LE [11/16 51/2]. Leiterquer- schnitt [11/16 21/2]. [11/16 21/2]. Leiterquer- schnitt [11/16 21/2]. [11/16 21/2]. [11/	IX. 6X) IRVINLS (BOSCH) (Ag) ontatke (BOSCH) (Ag) 008-No./Bestell-NF. 1 928 498 058 1 928 498 059 1 928 499 395(0) 1 928 499 395(0)	1 928 A00 23T SET OF 10 SPAR	CRIMPING CRIMPING PLIERS WITH DI Crimpzone mit Matrize I 928 498 161 I 928 498 162 I 928 499 408 (3) 0L / Demontogewerkzeug (3) E. KEEDLES FOR DISASSEMLY TC sotznadeln fuer Demontogewer 6 7	CR (3) Cr 1 ! 1 ! 1 ! 1 !	impwerkzeug Vers 928 498 163 1 928 498 164 1	Ge (3) IEAR PART SET schleissteils 1 928 498 165 1 928 498 166 1 928 499 410 1 928 499 1 928 499 1 928 499	(3) (3) (4) (4) (5) (4) (5) (4) (5) (5) (6) (6) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	Jose: Spiziellen Hollepidten zu ver KOLING PLATES FI KSEWELING ARE TO BE INSTALLED ABS NEWPUTWENT WITHOUT THESE ELEMEN Na UPPUTWENT WITHOUT THESE ELEMEN ind zwingend zu montieren I Ein Einsatz ohne diese Elemente isi me RESERVE THE RIGHT TO MAKE CHANG WELDOFWEIT Verderungen auf Grund der weiteren orbehalten	DR WINOR VARIANTS C DLUTELY I TS IS NOT ALLOWED inderbestueckungsvo t unzulaessig S IN THE INTEREST	or Further OF FURTHER O	1 1033.00070 20107804 Ude8 201102785 20110715 eeeb 201102785 20110715 eeeb 111128240525 err/marc 201102844.eee 20110284.eee 201102844.eee 201102844.eee 2011044.eee	si yko2si . 213 si nko2si sko2si 213	erroral 1 line, din./ ±11 all line, all	



SAP System P81| 1928A00539 AGZ 000 03 | SAP-Status 40 | Labor H4M | Change F030JA0670

