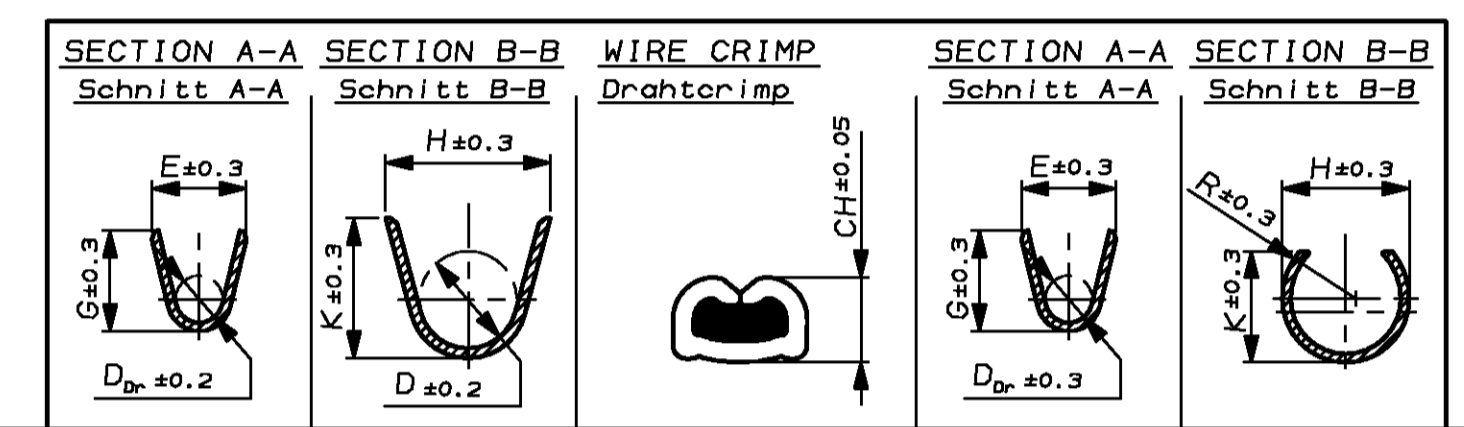
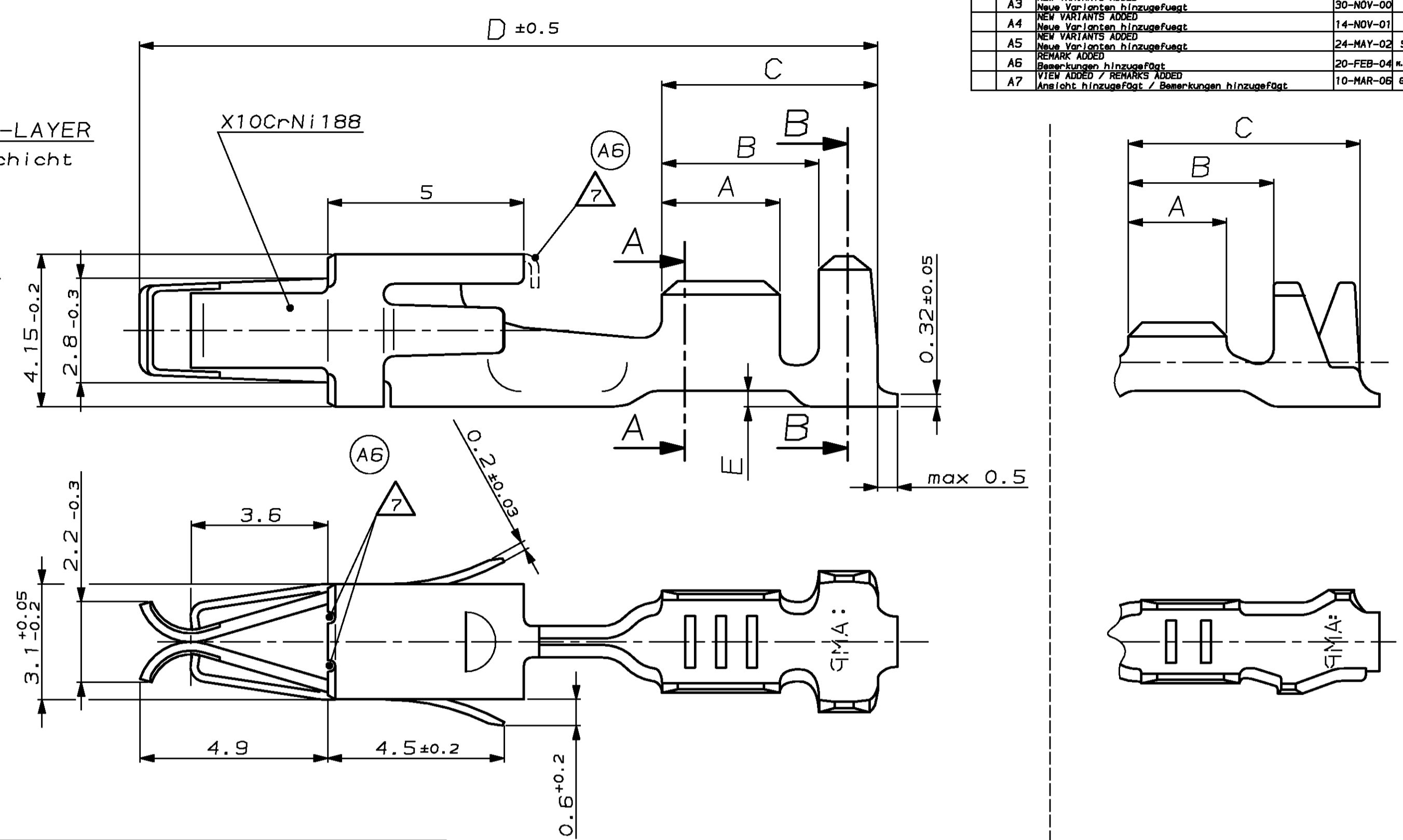


LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
AI	-	A1	09-JUN-89	Gerlach	Haß
		A2	30-NOV-00	M. T.	V. Huhn
		A3	14-NOV-01	ABR	M. T.
		A4	24-MAY-02	S. HASSEL	M. T.
		A5	20-FEB-04	K. Pflücker	M. Brunner
		A6	10-MAR-06	G. Abraham	M. Brunner

REMARKS
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
Abschnitt\Freischnitt optional



AMP ORDER-NO.	REV	AMP ORDER-NO.	MATERIAL	SURFACE	DGB	SECTION A-A		SECTION B-B		WIRE CRIMP	SECTION A-A		SECTION B-B		APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E		
						Schnitt A-A	Schnitt B-B	Schnitt A-A	Schnitt B-B		Drahtcrimp	Schnitt A-A	Schnitt B-B										
2-927773-1	p	2-927781-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 5.5	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 4.2	MGC-Applicator 878190-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4						
1-927773-1	p	1-927781-1	CuFe2	1	vorverzinkt min 1µm	G = 3.8	K = 5.8	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 5.2													
927773-6	N	927781-6	CuSn4	3		D _{cr} = 1.8	D = 3.6	2.0mm² = 1.64	D _{cr} = 1.7	r = 2.4													
927773-3	N	927781-3	CuSn4	4				2.5mm² = 1.77															
927773-1	N	927781-1	CuFe2	1																			
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 4.7	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 3.8	MGC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4						
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	3	vorverzinkt min 1µm	G = 3.8	K = 4.9	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 4.3													
927768-9	P	927777-9	CuSn4	4		D _{cr} = 1.8	D = 2.6	2.0mm² = 1.64	D _{cr} = 1.7	R = 2.3													
927768-6	P	927777-6	CuSn4	1				2.5mm² = 1.77															
927768-3	P	927777-3	CuFe2	1																			
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	3	0.5-1.0	E = 2.6	H = 3.6	0.5mm² = 1.18	E = 2.2	H = 2.8	MGC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3	4	5.5	18.8	0.4						
1-927771-1	N	1-927779-1	CuFe2	2	vorverzinkt min 1µm	G = 2.8	K = 3.9	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 3.4													
927771-9	M	927779-9	CuSn4	3		D _{cr} = 1.1	D = 1.8	1.0mm² = 1.36	D _{cr} = 1.2	R = 1.6													
927771-8	N	927779-8	CuSn4	4																			
927771-6	M	927779-6	CuSn4	5																			
927771-3	M	927779-3	CuFe2	1																			
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	2	0.2-0.5	E = 2.1	H = 2.7	0.2mm² = 0.98	E = 1.7	H = 2.2	MGC-Applicator 878332-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4						
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	3	vorverzinkt min 1µm	G = 2.1	K = 2.8	0.25mm² = 1.00	G = 2.1	K = 2.4													
927774-8	C	927776-8	CuSn4	5		D _{cr} = 0.8	D = 1.4	0.35mm² = 1.05	D _{cr} = 0.8	R = 1.3													
927774-6	B	927776-6	CuSn4	1				0.5mm² = 1.12															
927774-3	B	927776-3	CuFe2	1																			
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	2	0.08-0.2	E = 1.7	H = 3.1	0.08mm² = 0.79	E = 1.5	H = 2.5	MGC-Applicator 878599-2	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4						
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	1	vorverzinkt min 1µm	G = 1.7	K = 3.2	0.14mm² = 0.83	G = 1.8	K = 2.8													
963708-6	B	963777-6	CuSn4	3		D _{cr} = 0.6	D = 1.6	0.22mm² = 0.87	D _{cr} = 0.6	R = 1.4													
963708-3	B	963777-3	CuSn4	1																			
963708-1	B	963777-1	CuFe2	1																			

0.5-2.5mm²

0.08-0.5mm²

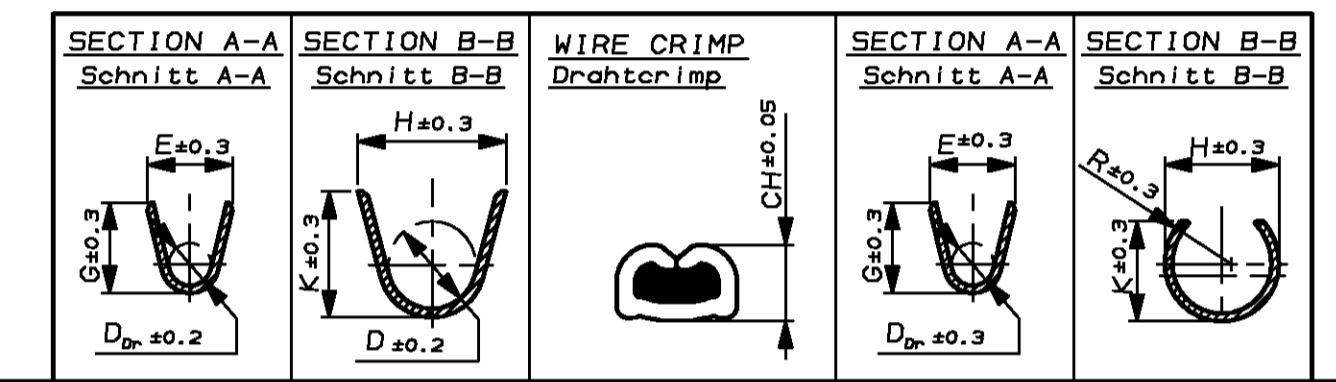
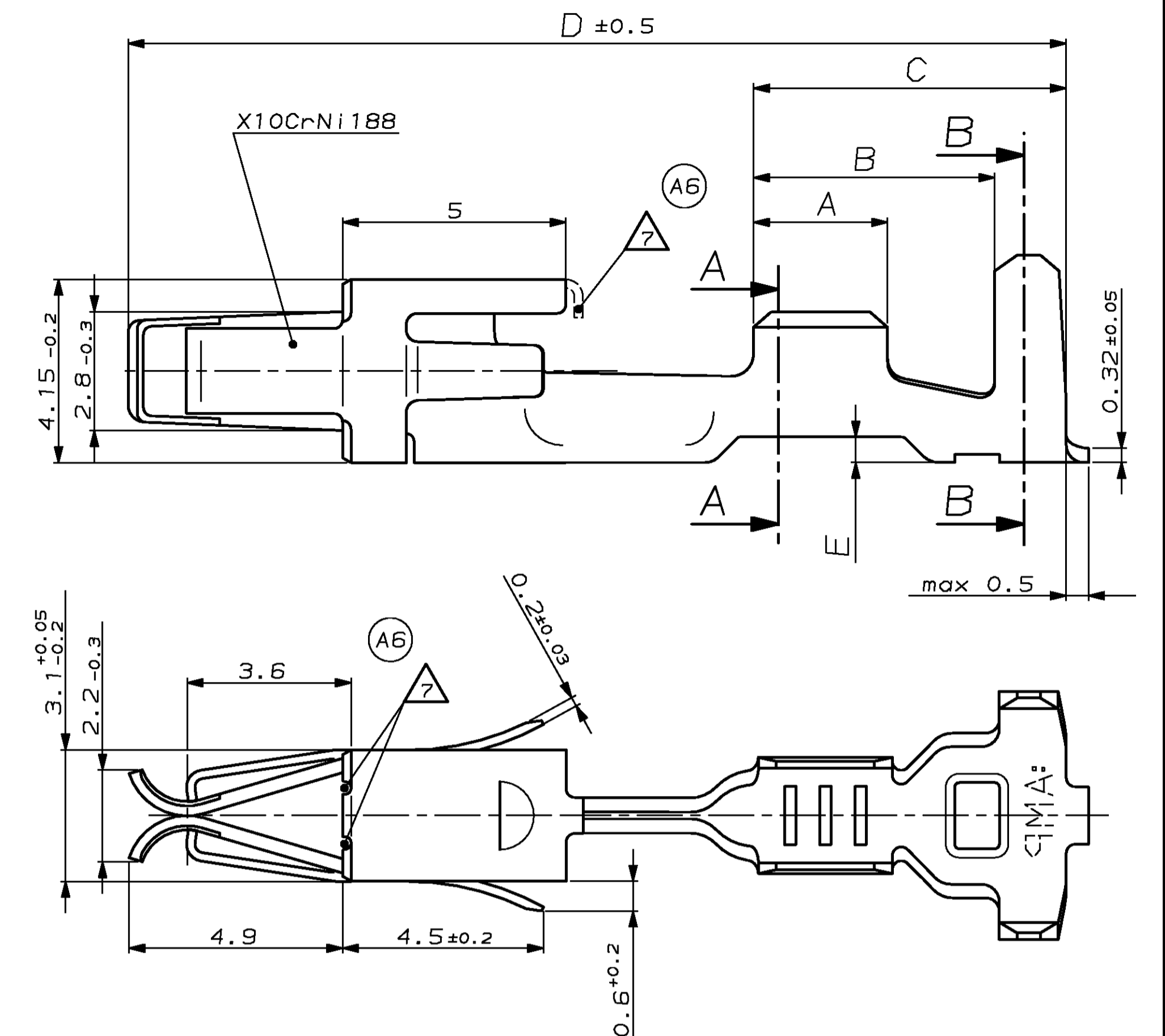
UNSEALD
ungedichtet

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
 Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

<p>THIS DRAWING IS UNSEALD / UNGEDICHTET VERTEILUNG: UNVERKLEBTE ZEICHNUNG RELEASED FOR PUBLICATION / FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG © COPYRIGHT 1989 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. KEINE RECHTE VORRESERVIEREN.</p>	<p>AMP AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen</p>
<p>DATE: 09-JUN-89 DRAWING NO.: 114-18050 (REPLACES 116-18016-002)</p>	<p>DATE: 09-JUN-89 DRAWING NO.: 114-18050 (REPLACES 116-18016-002)</p>
<p>PRODUCT SPEC: 108-18013 APPLICATION SPEC: 114-18050</p>	<p>PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt</p>
<p>WEIGHT: - DIMENSIONS: SEE TABLE</p>	<p>WEIGHT: - DIMENSIONS: SEE TABLE</p>

REMARKS
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
Abschnitt\Freischnitt optional



AMP ORDER-No.	AMP ORDER-No.
SINGLE SEAL Einzel-Dichtung	DEAD END PLUG Bl. Indstopfen

AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB [mm ²]	WIRE CRIMP Drahterimp	INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahterimp-Höhe CH	LOOSE PIECE INSUL.-CRIMP Einzelloseführung	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E		
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLK	E = 3.6 G = 3.8 D _w = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm ² = 1.77 2.0mm ² = 1.64 1.5mm ² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D _w = 1.7	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2			E = 3.6 G = 3.8 D _w = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm ² = 1.77 2.0mm ² = 1.64 1.5mm ² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D _w = 1.7	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1
927766-3	D	929929-3	CuSn4			E = 2.6 G = 2.8 D _w = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm ² = 1.36 0.75mm ² = 1.27 0.5mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _w = 1.2	MGC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1
927766-1	D	929929-1	CuFe2			E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1
2-929937-1	D	2-929938-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLR	E = 3.6 G = 3.8 D _w = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm ² = 1.77 2.0mm ² = 1.64 1.5mm ² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D _w = 1.7	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1
1-929937-1	D	1-929938-1	CuFe2			E = 2.6 G = 2.8 D _w = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm ² = 1.36 0.75mm ² = 1.27 0.5mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _w = 1.2	MGC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1
929937-6	C	929938-6	CuSn4			E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1
929937-3	C	929938-3	CuSn4			E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1
929937-1	D	929938-1	CuFe2			E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1

SINGLE WIRE SEAL
Einzel-Dichtungs-System

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

<p>THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED AND IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE ADVISED FOR THE LATEST REVISION. ALL RIGHTS RESERVED. BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORRESERVAT. 1989</p>	<p>AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen</p>	<p>DATE: 08-JUN-99 DRAWING NO.: 114-18050 REVISIONS: 1</p>	<p>PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt</p>
<p>DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 9015</p>	<p>FINISH/OBERFLÄCHE/FINISCH: SEE TABLE</p>	<p>WEIGHT: - REVISIONS: 1</p>	<p>RESTRICTED TO AMP FURTHER: -</p>