

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN  
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
BEHALTEN WIR UNS VOR~~VERTRAULICH~~  
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE  
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

LTR

REVISION RECORD

NAME

DATE

R2

REVISED PER ECO-11-005294

HMR

19APR11

VERWENDET FÜR -

NUMMER 827040

Version 1

Schnitt A-A

Schnitt B-B

Version 2

Bemerkungen

1 Die Stahlfeder ist um 180° gedreht montiert. (Unterseite)

2 Lagerbestand in Version 1 oder in Version 2.

3 Vorverzinkt 2-4µm

4 Versilbert 2-4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.

5 Produktspezifikation 108-18125.

6 Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

CAD-ORIGINAL  
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC  
AI  
DIST

LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
FLK	2.4-3.7mm	1-2.5mm <sup>2</sup>	827040-5	E	CuSn4	versilbert 4
			827040-4	E	CuZn30	vorverzinkt 3
			827040-3	E	CuSn4	versilbert 4
			827040-2	R	CuZn30	vorverzinkt 3
			827040-1	E	CuSn4	vorverzinkt 3
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	GEZ.	9.7.85	GEPR.	23.08.85	M.Klautke	

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

BENENNUNG

CI 2 Kontaktbuchse

K

BESTELL-NR. FÜR  
EINZELAUSFÜHRUNG  
CRIMP VORGEFORMT

LEITUNGSTYP

ISOLATIONS  
DURCHMESSERQUERSCHNITTS-  
BEREICHBESTELL-NR.  
BANDWARE

REV

WERKSTOFF

OBERFLÄCHE  
FARBENICHT TOLERIERTE MASSE  
± 0.4mm  
± 1.5°

FORMAT

ZEICHNUNGS-NR.

827040

MASSTAB

5:1

BLATT

1 VON 1

REV.

R2

Drott

M.Klautke

A